

TPM 400 A

**RECTIFICATION FINE - DOUCI - POLI
DOUBLE FACE NOUVELLE GENERATION**

Conception d'avant-garde

- . Répond aux exigences de géométrie et état de surface les plus pointues
- . Résultats stables et reproductibles
- . Températures - Pression Vitesses - Distribution d'abrasifs d'une extrême stabilité
- . Machine très versatile convient à la production de petites, moyennes et grandes séries
- . Nombreux accessoires d'aide à la production



Autres machines dans la gamme de 220mm à 2500mm



		VERSIONS		
Caractéristiques	Unité	A	B	C
Outils rotatifs (plateaux piste 5 satellites)	mm	380		
Piste 4 satellites x Ø utile	mm	4 x 157		
Piste 5 satellites x Ø utile	mm	5 x 125		
Piste 12 satellites x Ø utile	mm	12 x 53		
Vitesse de rotation des plateaux	tr/min	0 - 120	0 - 180	0 - 320
Vitesse de rotation du pignon	tr/min	0 - 100	0 - 100	0 - 150
Force d'appui	daN	0 - 90	0 - 180	0 - 400
Puissance moteur plateaux	kW	2 x 1.1	2 x 3	2 x 5.5
Puissance moteur pignon	kW	0.75	1	2
Puissance électrique installée	kW	4	8	15
Tension triphasée 50 Hz	Volts	220 / 380 + N + T		
Air comprimé	bars	6		

REGULATION en TEMPERATURE des PLATEAUX

- Stabilité du process.
- Les plateaux ne se déforment plus avec les variations de température.
- Planéité et parallélisme des pièces sont constants
- Le taux d'enlèvement matière est stable cycle après cycle
- Nettoyage plus facile des pièces surfacées.



Les liquides rejetés se résument aux suspensions abrasives et aux cycles de rinçage.

MOUVEMENT de la TÊTE

- Réalisée par un système guidé, animée par un moteur Brushless et une vis à bille.

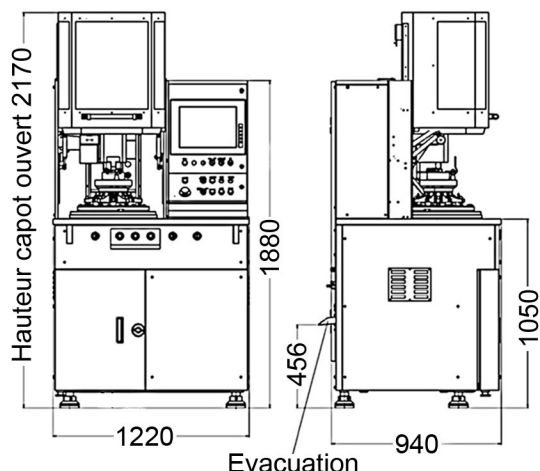
PRESSIION de SURFAÇAGE

- Ensemble piloté par un capteur de force. Ce qui confère au système une très grande précision, stabilité et souplesse dans son fonctionnement.

SYSTEMES de COMMANDE DISPONIBLES:

Commande par PC industriel travaillant sous Windows® :

- Les commandes et la programmation se font par un écran tactile.
- Logiciel développé par des ingénieurs familiers avec les process et leurs utilisations quotidiennes.
- Utilisation, navigation claire et intuitive.
- Tous les paramètres machine sont modifiables et programmables.
- Nombre de pas illimité.
- Affichage et réglage des vitesses indépendants
- Potentiomètre commun d'accélération sur les 3 mouvements allant de 0 à 100%
- Mode d'arrêt: manuel, minuterie, stop cote
- etc



Votre revendeur



SOMOS
20 Av des Temps Modernes
86360 Chasseneuil du Poitou
FRANCE

Tel: +33 (0)9 72 34 85 41
Fax: +33 (0)9 72 34 90 56
Site: www.somos-group.com
commercial@somos-nanotec.com

Les informations communiquées sur ce document sont fournies à titre indicatif, elles sont non contractuelles et ne sauraient engager la responsabilité de Somos. A tout moment et sans préavis, Somos se réserve également le droit d'apporter des améliorations et/ou modifications sur le produit concerné par ce document.

